

信息化管理在企业机电管理中的运用思考

胡海东

(山东济矿鲁能煤电股份有限公司阳城煤矿, 山东 济宁 272502)

【摘要】随着信息化技术的广泛应用,在越来越多行业和领域中高度关注信息化管理的各类内容,为相关行业管理质量、管理效率的提升提供必要支持。特别是在煤矿企业机电管理环节高度重视信息化管理的相关内容,使其重要性和必要性得到充分体现,为煤矿企业机电管理质量、管理效能的体现提供必要条件。基于此,本文重点探究信息化管理在煤矿企业机电管理中的运用策略等相关内容。

【关键词】信息化管理;煤矿企业;机电管理;运用优势;运用策略

引言:

在新形势下的煤矿企业机电管理环节越来越关注信息化管理的有效融入,在应用信息技术、打造信息化管理平台的前提下,让相关从业人员更充分融入信息化管理的各项操作环节,充分体现出融会贯通效果,为煤矿企业机电管理水平的提升提供必要条件。同时促进煤矿行业可以实现转型升级,创新发展,为各项工作取得更好成效奠定坚实基础。

一、信息化管理在煤矿企业机电管理中的运用优势分析

(一)提升管理水平,优化管理效率

在煤矿企业机电管理过程中有效融入信息技术,实现信息化管理,这样可以为机电管理质量、管理水平提升提供必要条件。在具体操作环节有效融入信息化技术,打造信息化管理平台,这样可以针对各类数据信息进行收集整理和整合利用,在煤矿机电深化信息化管理环节,实现各类数据的融会贯通和灵活应用,以此在更大程度上体现出标准化接口效应。通过应用程序进一步访问和有效采集信息数据源等相关内容,从而促进煤矿机电管理工作可以实现信息化、自动化、智能化,以此充分体现出更加良好的管理效果,为煤矿企业机电管理质量和综合水平的提升奠定坚实基础。

(二)有效促进各个环节顺利衔接,强化管理效应

在煤矿机电管理环节有效融入信息化管理模式,这样可以在自动化、信息化、智能化方面有效加强,确保各个环节的有效衔接,着重针对各个步骤所涉及各类数据进行充分整合和优化利用,把处理好的数据作为存储点结合处理好的信息按照时间顺序进行

有效应用,确保其保持在开放稳定状态,在自动化连接过程中防范可能出现的故障,使得信息化管理和自动化运行取得更良好成效,防范可能出现的故障或者机电设备危机,以此在有效匹配信息化管理平台、实现报警器应用中,在对用户数据进行收集和利用的前提下,使故障发生率得到有效降低。

同时,在生产自动化管理环节体现出良好的机电管理效率,以此在更大程度上呈现出煤矿机电自动化技术应用价值,为风险的有效控制和各项负面影响的充分处理提供必要条件,在匹配相关配套设施并且优化软硬件的前提下使得机电管理取得更为显著的效能,在自动化智能化技术的匹配智能之下体现出更为显著分析判断和问题处理能力。

(三)有效形成控制网络,确保井下作业人员生命安全

在煤矿机电管理环节有效确保机电设备保持在安全稳定的运行状态,维护工作人员的生命安全,这是重中之重,也是第一要务。在此背景下,通过信息化管理的有效融入可以在煤矿开采环节更切实有效应对矿区的生产条件和恶劣环境,防范可能出现地下水或者瓦斯等情况,在及时应对相关分析因素,有效构建光纤环网体系的前提下,对于井下作业进行有效强化。同时匹配与之相对应的传感器系统,这样可以确保各类数据信息可以向管理中心进行及时发送,结合数据信息进行生产、设计和有效优化,从而确保井下工作人员能够维持在生命安全稳定状态。有效利用井下自动控制系统,对于井下作业人员位置进行有效定位和充分把握,同时也可以对矿井下面各类设备设施自动化、智能化运行现状进行分析,切实有效预测,然后在把握井下工作

人员具体位置前提之下，使得煤矿机电管理更加安全可靠，取得更为显著的管理效能。

二、信息化管理的煤矿企业机电管理中的运用策略分析

在煤矿企业机电管理环节，要想体现出更为良好的管理效果，要在信息化管理方面切实有效加强，体现出信息化管理的根本价值，实现全过程、全方位的有效融入，体现出信息化管理的综合成效，为煤矿企业机电管理质量、管理水平的提升奠定坚实基础。具体可从以下方面落实相对应的运用策略。

（一）充分利用自动化系统，强化生产管理有效融合

在煤矿机电管理环节上，要想体现出良好管理效果，在融入信息化管理模式基础上，要有效打造与之相对应的自动化管理系统，确保生产环节和管理系统能够有机结合，以此在煤矿生产和机电管理方面呈现出更加良好的管控效应，为生产设备的远程控制以及监测提供必要条件，同时为煤矿机电自动化、智能化管理效率的提升提供必要条件。在煤矿企业的机电管理环节需要明确相对应的国际标准，切实匹配相关接口，有效融入相关数据分析库，以此可以进一步有效优化监控系统的工作效率，在自动化系统的整合和优化作用之下，使煤矿企业可以在信息化管理环节通过自动化系统的有效匹配，充分设立与企业相关联的信息网络和监控系统，这样可以对机电管理环节所涉及的供电和排水系统进行有效整合，收集各类数据信息，有效构建相对应的区域网络，匹配网络信息共享平台，以此可以在网络服务器和应急管理系统的综合作用之下，使得网络信息资源得到有效整合和优化利用，在具备传输载体前提下有效防范可能出现的各类故障或者问题，为确保网络信息资源更为系统完整、更具有可行性提供必要支持。

同时，煤矿企业本身也可以在自动化系统的匹配环节有效配置相对应的网络服务器，以此可以在服务器体系的综合作用下防范可能出现的服务器故障。如果其中一个出现问题，其他服务器可对其进行有效替代，以此确保煤矿机电自动化管理工作可以取得更为显著的效能，为各项工作更安全稳定推进提供必要保障，使自动化系统安全生产工作可以取得更为显著的效能，为生产和机电管理质量的提升电力夯实基础。同时，在煤矿机电管理环节进一步融入生产环节和管理系统，在两者有机结合融会贯通之中有效强化生产设备的远程控制和有效监测，从而为煤矿生产效率的

切实提高奠定坚实基础。

（二）有效构建数字信息化平台，强化管理成效

在煤矿机电管理环节有效融入信息化管理模式，这样可以打造数字信息化平台，然后在煤矿生产和机电管理环节进一步匹配与之相对应的数字信息化平台和运行机制，以此可以确保各个系统之间有相对应的多台交换机，在系统的信息传递方面更及时高效，使信息传递更精准，从而确保整体信息应用更切实可行，以此确保信息的整合作用得到充分强化。在煤矿企业的经营发展环节可以确保数据信息传输进程得到有效缩短，着重针对各节点运行情况进行深入分析，掌握工作现状，在整体操作环节进一步匹配与之相对应的风险预警机制和运行体系，以此可以针对各类风险因素进行及时有效处理。

同时也可以数字化管理平台的综合作用之下，在井下安装与之相对应的交换设备，这样可以确保软件硬件得到有效优化，使各类机器设备可以在运行过程中为其提供必要的电力支撑，对于井内的工作状态进行充分了解和有效认知，为各项工作更安全可靠运行提供必要条件。

（三）有效应用监控体系，实现查漏补缺

在煤矿机电管理环节中，针对各类风险因素和安全隐患进行有效分析，做好监控和优化处理，这是关键所在。在这个过程中可以有效利用信息化管理模式，形成自动化、智能化监控体系，在监控系统的综合作用下，使煤矿机电管理效率得到切实提升。在自动化以及智能化监控及监控体系的综合作用下使各个支部系统能够得到充分整合和优化利用，然后确保分支自动化监控体系向监控系统进行有效传输和充分利用，这样可以针对监控系统中心传输数据和各类信息进行优化利用和有效整合，进一步充分利用好监控中心做好各类数据信息的收集整理和整合利用，在数据综合处理方面体现出根本成效，为煤矿企业机电管理质量、管理水平提升奠定坚实基础。同时为了确保监控系统更加安全高效地运行，监控中心要有效利用子系统，着重针对各类数据信息进行分析 and 有效判断，明确子系统有没有保持在正常稳定的状态。

同时监控系统也可以针对企业各个部门之间的交流积极有效加强，在形成监控体系且实现全过程、全方位监督管理的前提之下有效明确和定位各类风险，然后再整合各类因素、实现综合应用的前提下，使信息共享得到有效强化，为各类风险的有效控制和相关问题的优化处理提供必要条件。在煤矿企业机电

管理环节进一步匹配与之相对应的大数据管理体系和网络综合应用平台,这样可以在企业信息资源的整合和优化分配方面有效加强,通过综合网络技术和监控体系的优化,对各类数据信息进行有效筛选和灵活应用,为机电设备用电管理工作取得更好成效提供必要支持,为机电管理信息的共享和各类风险的及时应对奠定坚实基础。

(四) 在煤矿机电设备运维管理环节有效应用信息化技术

在煤矿企业机电管理环节要想体现出良好的管理效果,需要在煤矿机电设备运维管理方面切实有效优化,在具体操作环节要有效通过信息化管理模式,在主动维修方面进行切实加强,在现代信息技术的综合作用之下,自动化、智能化监控机械设备的运行状况,有效发现不良反应或者故障根源,然后在从根本上确保设备安全稳定运行的前提下使得各类设备维修更安全可行,为煤矿企业技术发展和创新提供支持。在信息技术的综合作用之下,可以使煤矿企业在构建电力设备安全管理制度、形成机电管理体系的前提下,有效利用信息化管理平台,在运维电气设备,维护配件检修和机电设备保养等相关方面有效优化,在落实设备使用条例并且实现监督管理的前提下,使设备管理质量、管理效率得到切实提升。

同时,在设备的档案记录、维修记录优化等方面不断改进和完善,体现出信息的整合效应,为设备的维护和运营优化管理提供必要支持,在交接班方面也可以进行切实优化,通过信息化技术的综合应用,匹配电气自动化故障维修技术,这样可以明确故障的根本原因,在整体操作环节实现各类仪器的有效应用,对于电网谐波进行严格检测,通过示波器和相关仪器设备,有效匹配与之相对应的水冷系统,在振动异常检测方面积极有效加强。在机电设备的拆卸以及回收管理方面也可以利用信息化管理技术,在设备零部件二次回收利用方面进行有效加强,使得资源浪费和成本额外支出问题得到有效控制,在矿山机电设备修理和拆卸环节对可回收的零部件进行深入分析,在对比维修成本和使用价值的基础之上有效进行修复和优化处理,及时定位,以此体现出良好的运维管理效果,为机电设备运行效能的体现提供必要条件。

(五) 有效构建信息保障系统和物流追踪系统

在煤矿机电管理环节,也可以利用信息化技术成立与之相对应的管理保障系统,在组织保障管理系统和技术保障支持系统等方面进行有效优化,通过管理

层角度,使机电管理项目中所涉及的信息化管理能够取得更良好成效,为信息资源的合理利用提供必要支持。把市场作为依靠,进一步优化机电管理的各项内容,在信息资源的服务管理、对口管理、一致管理等相关方面进行有效加强,在煤矿企业的信息化建设环节呈现出应有的管理效能。并匹配与之相对应的管理领导小组,这样可以在信息资源的整合和优化利用方面形成组织框架,把信息化技术作为基础匹配与之相对应的技术标准系统,安全保障系统和运转服务系统,以此可以使机电管理工作呈现出智能化、现代化管理优势,为技术保障支持系统的综合作用以及机电管理效率提升提供必要支持。

同时也可以进一步匹配与之相对应的信息共享平台,信息资源规划工具和信息共享管理系统等。在数据整合和优化利用方面形成相对应的平台支持作用,以此可以为数据信息的有效共享和充分剖析提供保障,并且有效融入信息资源规划工具,在系统支持和数据整合方面体现出根本成效,为资源的有效共享和互换提供必要条件。在数据查询和文件下载等相关方面也进行不断完善,在信息风险管理系统和机电设备物流追踪系统等相关方面的综合作用之下,形成相对应的信息化管理体系和保障支持机制,从而促进煤矿企业机电管理水平的提升。

三、结束语

综上所述,在煤矿企业机电管理环节,要想体现出更为良好的管理效果,需要融入信息化管理内容,在管理机制、管理体系等方面不断优化,形成相对应的管理媒介,以此充分体现出煤矿企业机电管理的根本成效,为煤矿企业机电管理创新发展提供必要动能。

参考文献:

- [1] 吴铭.BIM技术在A公司电子工业厂房机电安装工程中的应用研究[D].东华大学,2016.
- [2] 张恬.基于AR和BIM的机电施工信息管理云平台研究[D].中国矿业大学,2019.
- [3] 史翔.“互联网+”背景下传统机电安装工程企业TL公司的战略转型研究[D].电子科技大学,2018.
- [4] 卢东.以信息化建设促进煤矿安全生产[J].中国石油和化工标准与质量,2020,0(2):109-110.
- [5] 庞海云.信息化管理在煤矿机电管理中的运用[J].能源与节能,2015(7):54-55.